

ODHAD PARAMETRŮ REGULACE U POHONŮ NC STROJŮ

Pavel Souček*

V příspěvku je uvedena přibližná metoda pro stanovení konstant rychlostního regulátoru a určeno omezení pro zesílení polohového regulátoru u servopohonů posuvů NC strojů. Je uvažováno zjednodušené dvojhmotové uspořádání, kdy mechanická stavba řízeného stroje je redukována do jednoho setrvačníku, pružně spojeného s motorem. Podané řešení může být použito i u odhadu parametrů regulace vícehmotových systémů s tím, že jako relevantní je uvažován pouze první (nejnižší) kmitočet celého stroje.

Klíčová slova: *pohon posuvu, dvojhmotový systém, rychlostní a polohová smyčka, geometrické místo kořenů*

1. Úvod

V současné době se u pohonů NC strojů téměř výhradně používá kaskádní struktura regulace polohy. Její nejpodřízenější smyčka regulace proudu (momentu motoru), obsahující tranzistorový měnič s pulzní šířkovou modulací, má většinou tak vysoké propustné pásmo ($\geq 1000 \text{ Hz}$), že její přenos lze považovat za jednotkový. Této proudové smyčce je nadřízena smyčka rychlostní s PI-regulátorem, jehož přenos je

$$K_P \frac{1 + T_N s}{T_N s} ,$$

kde K_P [As/rad] je proporcionální zesílení, T_N [s] integrační časová konstanta, přičemž signál rychlosti je odvozen od hřídele motoru.

Poslední nadřízená polohová smyčka má pouze proporcionální regulátor se zesílením K_V [1/s] (tzv. rychlostní konstanta). Signál polohy je odvozen od koncového členu mechanického řetězce (tzv. přímé odměrování).

Hřídel motoru je spojen s mechanikou stroje převodem (nebo soustavou více převodů) s nemulovou poddajností, takže celek se obecně chová jako vícehmotový systém, v němž dochází k interakci mezi mechanikou stroje a regulačními obvody motoru.

Cílem tohoto příspěvku je podat jednoduchý návod na předběžné stanovení výše zmíněných regulačních parametrů K_P , T_N , K_V , přičemž bude uvažován dvojhmotový dynamický model stroje, skládající se z motoru a jednoho pružně připojeného setrvačníku, do něhož jsou redukovány všechny setrvačné hmoty stroje.

* doc. Ing. P. Souček, DrSc., Ústav výrobních strojů a mechanizmů, Strojní fakulta ČVUT v Praze, Horská 3, 128 00 Praha 2, e-mail: soucekp1@fsih.cvut.cz